

ONE(OFF)SHADE 加工説明

3D プリンターでサポート（支持材）をともにプリントしないと溶けたプラスチックの糸が垂れてしまう性質を利用し、予測不可能なパターンを得るランプシェードです。

0. 基本設定とフィラメントの選定

「AFINIA 3D」を立ち上げ、フィラメントの挿入、3D モデルのロードを行なう。

この時に AFINIA 純正の ABS フィラメントを使用する。

1. 印刷の設定

「Print Settings」の画面で以下のように設定する。

Layer Thickness : 0.3mm

Infill : (右上の格子のアイコン)

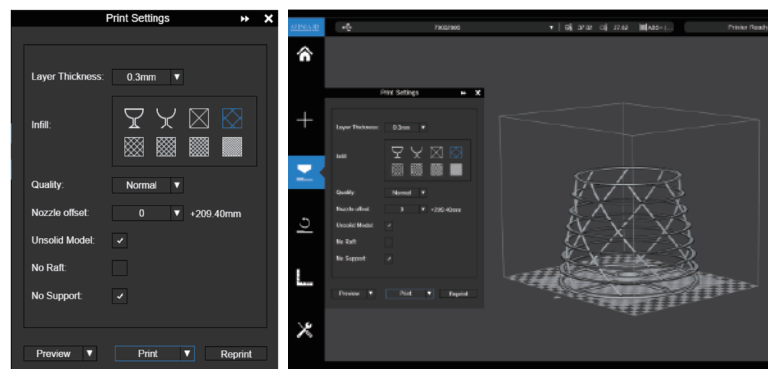
Quality : Normal

Nozzle offset : 0

Unsolid Model : (check)

No Raft : -

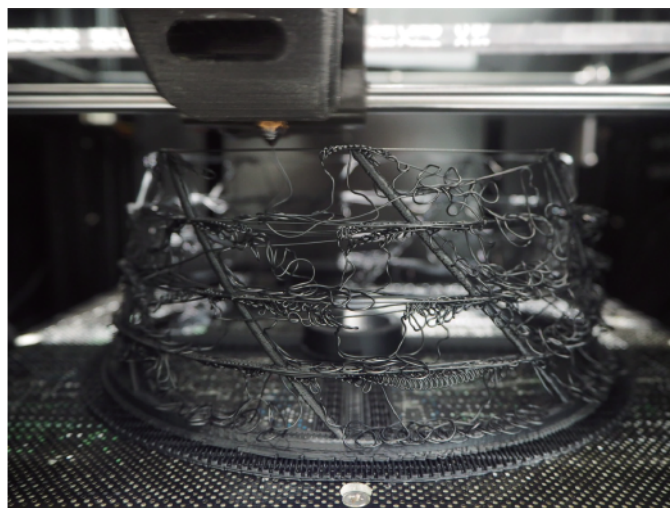
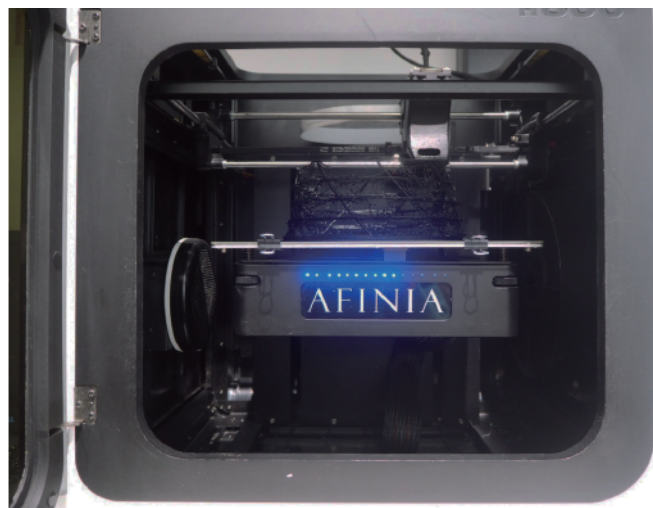
No Support : (check)



2. 印刷

「Print Settings」の画面で「Preview」をクリックして加工時間を確認し、「Print」をクリックして、印刷を開始する。

すると、溶けたプラスチックの糸が垂れながら積層していく。



3. スタンドへの取り付け

IKEA「HEMMA」などの E26 電球対応のスタンドに取り付けて使用する。